



Шланги для перистальтических насосов высокого давления PUMPARTS EXTREME

Для насоса Albin Pump ALH50 Nuralon

МАТЕРИАЛ:

Nuralon (CSM) синтетический каучук, который обладает отличной стойкостью к истиранию и продолжительным сроком службы. Отличается своей эластичностью, устойчивостью к UV-излучению.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Nuralon (CSM) используется для перекачки высококоррозионных материалов, таких как сильные оксиданты.

МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Спиральная навивка. Поверхность шланга имеет большую шероховатость, чем механически обработанные шланги, что позволяет им лучше смачиваться в корпусе насоса и таким образом медленнее изнашиваться (истираться). При данной технологии изготовления все слои шланга состоят из одинаковой резины, а не из различных типов, что значительно сокращает возможность расслоения, увеличивая срок службы шланга.

КОНСТРУКЦИЯ:

Внутренний слой – Nuralon, черный цвет, гладкая поверхность.

Усиление – слои синтетической нити. Для насоса Albin Pump ALH50 - 4 армирующих слоя.

Наружный слой – Nuralon, черный цвет, шершавая поверхность, идентификационная синяя полоса с указанием марки, типоразмера, материала.

РАЗМЕРЫ:

шланга для насоса Albin Pump ALH50
Наружный диаметр: 81 мм
Внутренний диаметр: 51 мм
Длина: 1820 мм

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН:

От -10°C до 80°C

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

До 16 Бар

ФАКТОР БЕЗОПАСНОСТИ:

В 2,5-3 раза выше заявленного максимального рабочего давления

СРОК СЛУЖБЫ:

В зависимости от применения до 3000 часов

В СРАВНЕНИИ С АНАЛОГАМИ:

Срок службы до 30% больше на аналогичных применениях.

ВАЖНО:

Использовать только вместе со специализированной смазкой для перистальтических насосов высокого давления.

Требуемое количество смазки на одну замену – 9 л.