

Тугон® 2375-С I.V.

Трубка для перекачивания химических веществ при высоком давлении

Устойчивость к химическому воздействию, минимизация изменения и потери жидкости

Для достижения максимального результата в перекачивании химических веществ химическая совместимость и гибкость являются двумя наиболее важными критериями эффективности. Трубки Тугон® 2375-С I.V. из полипропилена, которые не подвержены влиянию большинства химических дезинфицирующих и чистящих средств, специально разработаны для обеспечения высокой производительности в среде, где используются агрессивные химикаты.

Благодаря армированной оплетки трубки Тугон® 2375-С I.V. обладают высокими вакуумными характеристиками и идеально подходят для вытягивания/ подачи жидкости в процессе любого химического перекачивания .

Гибкость без использования пластификаторов

До настоящего времени прозрачные и гибкие трубки не использовались во многих случаях из-за необходимости извлечения пластификатора. Трубка Тугон® 2375-С I.V. производится без пластификатора. Для создания этой трубки используются новейшие полимерные технологии. Гибкая и прозрачная(между оплетками) трубка Тугон® 2375-С I.V. идеально подходит для перекачивания чувствительных жидкостей.

Нормативные документы

- Соответствует требованиям REACH, RoHS



Характеристики и преимущества

- Высокая устойчивость к химическому воздействию
- Не содержит ДЭГФ
- Не содержит пластификаторов
 - увеличен срок службы трубки и снижены расходы на техническое обслуживание по сравнению с пластифицированными продуктами
- Усиленная оплетка для работы при повышенном давлении
- Безопасная утилизация
 - не выделяет опасный и едкий газообразный гидрохлорид
- Гладкая внутренняя поверхность
 - обеспечивает лучший поток и препятствует накоплению частиц
- Прозрачная для наблюдения потока

Стандартные области применения

- Подача моющих средств для стирки белья
- Линии химической очистки бытовых и промышленных посудомоечных машин
- Линии мойки машин
- Перекачивание агрессивных веществ
- Перекачивание растворителей

Tygon® 2375-C I.B.

Артикул	Внутрен. диаметр	Наружн. диаметр	Толщина стенки	Длина	Мин. радиус изгиба	Макс. рабочее давление при 22°C (73°F)	Давление вакуума при 22°C (73°F)
	мм (дюймы)	мм (дюймы)	мм (дюймы)	м (футы)	мм (дюймы)	bar (psi)	мм рт.ст. (дюймы рт.ст.)
APC1S1542	6 (0.236)	12 (0.472)	3 (0.118)	15 (49.2)	25.4 (1)	15.5 (225)	760 (29.9)
APC1S2138	10 (0.394)	16 (0.630)	3 (0.118)	15 (49.2)	50.8 (2)	11.7 (170)	760 (29.9)
APC1S2480	12 (0.472)	18 (0.709)	3 (0.118)	15 (49.2)	95.25(3.75)	13.1 (190)	760 (29.9)
APC1S2481	16 (0.630)	22 (0.866)	3 (0.118)	15 (49.2)	101.6 (4)	11.3 (165)	760 (29.9)

*Рабочие давления рассчитывались в отношении 1:4 к давлению разрыва в соответствии с ASTM D1599..

Стандартные физические характеристики

Характеристика	Методика ASTM	Значение
Твердость на дюрометре по Shore A, 15 сек	D2240	77
Цвет	—	прозрачный
Сопrotивление разрыву, фунт-сила на дюйм (кН/м)	D1004	42.0 (240)
Удельная плотность	D792	0.88
Водопоглощаемость, % в теч. 24 ч, при 73°F (23°C)	D570	0.04
Остаточное сжатие при постоянном отклонении, % при 158°F (70°C) за 22 часа	D395 Метод В	100
Макс. рекомендуемая температура эксплуатации, °F (°C)	—	54 (130)
Гибкость при низкой температуре, °F (°C)	—	-75 (-103)

Если в тексте не указано обратное, все измерения проводились при комнатной температуре (23°C/73°F). Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM.

Относительная устойчивость к химическому воздействию*

Трубка	Кислоты			Щелочи			Соли	Спирты	Кетоны
	Конц.	Средн.	Слаб.	Конц.	Средн.	Слаб.			
Tygon® 2375-C I.B.	F	E	E	E	E	E	E	E	F
Фторэластомерные	E	E	E	U	F	F	E	F	U
Уретановые	U	U	U	U	F	F	F	U	U
Из ПВХ	F	E	E	E	E	E	E	F	U
Из термопластичной резины	U	F	F	F	E	E	E	F	U
Неопреновые	U	F	E	E	E	E	E	E	U
Из нитрильного каучука	F	F	E	U	E	E	E	E	U
Силиконовые	U	U	U	U	F	F	F	F	U
ЭВА	U	F	E	F	E	E	E	E	U

E = отлично F = удовлетворительно U = неудовлетворительно

*Все испытания проводились при комнатной температуре.

Примечание: Для получения более подробной информации об устойчивости к химическому воздействию зайдите на сайт www.processsystems.saint-gobain.com

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследовании в контролируемых лабораторных условиях. На прочность трубок могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.



Saint-Gobain Performance Plastics 2664
Gilchrist Road
Akron, OH 44305
1-800-798-1554
Tel: (330) 798-9240
Fax: (330) 798-6968

www.processsystems.saint-gobain.com

Saint-Gobain Performance Plastics BP 14-
La Mothe-aux-Aulnaies
F-89120 Charny, France
Tel: (33) 3-86-63-78-78 Fax: (33)
3-86-63-77-77

ПРИМЕЧАНИЕ. Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможные его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения.

Tygon® является зарегистрированной торговой маркой.