

## Tygon® E-65-F

### Долговечные трубки для пищевой промышленности и розлива напитков

Трубка Tygon® E-65-F может выдерживать экстремальные температуры от -59°C (-75 °F) до 135°C (275 °F). Она не трескается и не портится при использовании в сложных условиях производства продуктов питания и напитков. \* Трубка чрезвычайно гибкая, устойчива к перегибам и износу, подключается легко и быстро к системе и сохраняет свою форму. Трубка Tygon® E-65-F прекрасно подходит для использования в перистальтических насосах, часто используемых в устройствах для перекачивания среды.

#### Без вкуса и запаха

Трубке Tygon® E-65-F был проведен сенсорный анализ независимой стороной \*\*. Как показывают результаты, трубка не изменяет вкус и запах при использовании колы с сиропом и аналогичных продуктов, а также молока и аналогичных молочных продуктов.

#### Превосходная устойчивость к химическому воздействию

Трубка Tygon® E-65-F обладает устойчивостью ко многим агрессивным пищевым средам, включая некоторые животные и растительные масла. Она устойчива к кислотам, щелочам и чистым растворам, а также совместима со многими окислителями, такими как пероксид, гипохлорит и озон. С полным списком общих химических веществ и их относительным влиянием на трубки Tygon® E-65-F вы можете ознакомиться [www.processsystems.saint-gobain.com](http://www.processsystems.saint-gobain.com).

#### Нормативные документы

- соответствует требованиям NSF 51
- соответствует требованиям Своду внутренних правил США о пищевых добавках и требованиям (ЕС) № 1935/2004



#### Характеристики и преимущества

- Не изменяет вкус и запах перекачиваемой жидкости
- Долговечность изгибов в перистальтических насосах
- Устойчивость к температуре от -59°C (-75 °F) до 135°C (275 °F)
- Совместимость практически со всеми дезинфицирующими и чистящими средствами
- Химическая совместимость с широким спектром пищевых продуктов и чистящих средств

#### Стандартные области применения

- Пищевая промышленность и розлив напитков

## Tygon® E-65-F

Артикул	Внутр.диаметр	Наружн.диаметр	Толщина стенки	Длина	Мин.радиус изгиба	Макс.рабочее давл. при 73°F	Хар-ки вакуума при 73°F рт.ст.
	дюймы (мм)	дюймы (мм)	дюймы (мм)	футы (м)	дюймы (мм)	фунты на кв.дюйм (бар)*	дюймы (мм)
AND0003	1/16 (1.60)	3/16 (4.76)	1/16 (1.59)	50 (15.24)	3/16 (4.76)	32 (2.20)	29.9 (760)
AND00017	1/4 (6.35)	3/8 (9.53)	1/16 (1.59)	50 (15.24)	1 (25.4)	13 (0.90)	29.9 (760)
AND00029	3/8 (9.53)	5/8 (15.88)	1/8 (3.18)	50 (15.24)	1-7/8 (47.63)	11 (0.76)	25.0 (635)
AND00053	3/4 (19.05)	1 (25.4)	1/8 (3.18)	50 (15.24)	3-3/8 (85.73)	10 (0.69)	25.0 (635)
AND632465	1-1/8 (30)	1-3/4 (45)	5/16 (7.50)	9.84 (3)	8-1/2 (215.90)	Н/П	Н/П

\*Рабочие давления рассчитывались в отношении 1:5 к давлению разрыва в соответствии с ASTM D1599.

## Стандартные физические характеристики

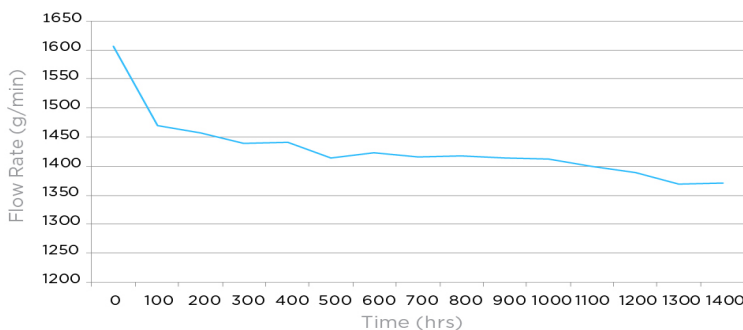
Характеристика	Методика ASTM	Значение
Твердость на дюрометре по Шору А, 15 сек	D2240	65
Цвет	-	непрозрачно-белый
Сопротивление разрыву, фунт-сила на дюйм	D1004	170
Удельная плотность	D792	0.89
Водопоглощаемость, % за 24 часа при 73°F (23°C)	D570	1.5
Остаточное сжатие при постоянном отклонении, % при 158°F (70°C) в течение 22 часов	D395	36
Максимальная рекомендованная рабочая температура, °F (°C)	—	275 (135)
Гибкость после выдержки при низкой t. °F (°C)	D380	-112 (-80)

Если в тексте не указано обратное, все испытания проводились при комнатной температуре 22,7°C/73°F. Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" (1,905 мм) на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" (1,905 мм) или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM. Размер тестируемых трубок - 1/8" внут.диам. x 1/4" наруж.диам.

## \*Работа трубки в перистальтическом насосе

### Трубка Tygon® E-65-F

Условия тестирования: 73+°F, относит.влажность 50%, 600 об/мин, 0 фунтов на кв.дюйм



Тестирование было остановлено в 14.00 ч; трубка продолжала работать и сохранять скорость потока

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность трубок могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.

ТРУБКИ TYGON® E-65-F НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ИМПЛАНТОВ

\*\* 03/09/18 Siena Development Saint-Gobain сертификат по испытанию трубок

11/29/17 Лаборатории по проведению испытаний на коррозионность, CTL REF№ 33584



Saint-Gobain  
Performance Plastics  
2664 Gilchrist Road Akron,  
OH 44305  
1-800-798-1554  
Tel: (330) 798-9240  
Fax: (330) 798-6968

www.processsystems.saint-gobain.com

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможные его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения.