

# Tygon® F-4040-A

## Трубки высокой производительности для перекачивания топлива и смазки в современных двигателях малого типоразмера

### Устойчивы к воздействию углеводородов

Трубки Tygon® Fuel and Lubricant разработаны специально для работы с большинством видов топлива и промышленных смазок. Они устойчивы к набуханию и затвердеванию, вызываемому жидкостями на углеводородной основе. Это значительно снижает риск отказа от растрескивания и протечек трубок. Минимальная экстрагируемость трубок предотвращает проникновение примесей в перекачиваемую жидкость или пар.

В силу повышенной гибкости трубки Tygon® Fuel and Lubricant облегчают монтаж даже в ограниченном пространстве. Они имеют прозрачные стенки желтого цвета для облегчения опознавания и мониторинга потока. Трубки обычно используются для перекачивания бензина, керосина, топочных масел, охлаждающих смесей и хладагентов на гликолевой основе.

### Обычно используются в системах перекачивания топлива и смазок

Трубки Tygon® Fuel and Lubricant обеспечивают однородную работу. Это самые востребованные трубки для топлива и смазок, которые применяются в различных системах – от небольших линий топлива для двигателей до перекачивания хладагентов.

Предлагаются и иные варианты исполнения трубок Tygon® для соответствия новым требованиям по проникновению среды.



### Характеристики и преимущества

- Устойчивы к охрупчиванию.
- Совместимы с большинством углеводородов.
- Устойчивы к набуханию.
- Высокая гибкость, простота подключения.
- Специально разработаны для топлива и смазок.
- Устойчивость к озону и УФ-лучам.

### Стандартные области применения

- Небольшие линии топлива для двигателей.
- Общее применение в автомобильной промышленности
- Жилые автофургоны.
- Оборудование для садов и газонов.
- Перекачивание хладагентов.
- Горючие для отопительных целей.
- Охлаждающие смеси.
- Оборудование для полирования.
- Линии смазки.

## Трубки Tygon® F-4040-A

Артикул	Внутр. диаметр		Наруж. диаметр		Толщина стенок		Длина (футы)	Мин. радиус изгиба (дюймы)	Макс. рабочее давление 73°F (фунты на кв. дюйм*)	Хар-ки вакуума дюймы рт. ст. при 73°F
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм				
AA000700	2/25	2,03	7/50	3,56	3/100	0,77	50	1/4	40	29.9
AA000165	3/32	2,40	3/16	4,80	3/64	1,20	50	1/4	50	29.9
AA000007	1/8	3,20	1/4	6,40	1/16	1,60	50	3/8	50	29.9
AA000012	3/16	4,18	5/16	8,00	1/16	1,60	50	5/8	35	29.9
AA000017	1/4	6,40	3/8	9,60	1/16	1,60	50	1	30	22.0
AA000022	5/16	8,00	7/16	11,20	1/16	1,60	50	1-3/8	25	14.0
AA000027	3/8	9,60	1/2	12,70	1/16	1,60	50	1-7/8	20	10.0
AA000029	3/8	9,60	5/8	15,90	1/8	3,20	50	1-1/8	35	29.9
AA000032	7/16	11,10	9/16	14,30	1/16	1,60	50	2-3/8	15	7.0
AA000036	1/2	12,70	5/8	15,90	1/16	1,60	50	2-7/8	15	5.0
AA000038	1/2	12,70	3/4	19,10	1/8	3,20	50	1-3/4	30	22.0
AA000046	5/8	15,90	7/8	22,30	1/8	3,20	50	2-1/2	25	14.0
AA000053	3/4	19,00	1	25,40	1/8	3,20	50	3-1/4	20	10.0

\*\*Рабочие давления рассчитывались в отношении 1:5 к давлению разрыва в соответствии с ASTM D1599.

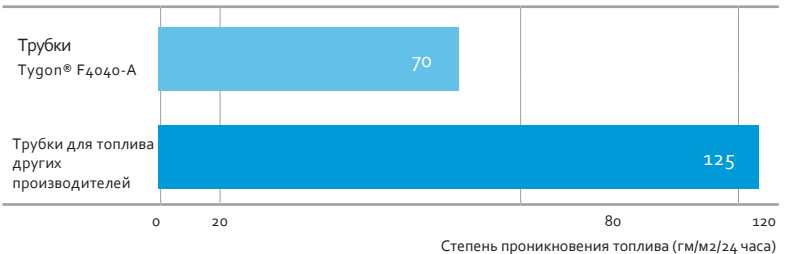
## Стандартные физические характеристики

Характеристика	Методика ASTM	Значение
Твердость на дюрометре по Шору А, 15 сек	D2240	57
Прочность на разрыв, фунтов на кв. дюйм (МПа)	D412	1,820 (12.5)
Предельное удлинение, %	D412	310
Сопротивление разрыву, фунт-сила на дюйм (кН/м)	D1004	167 (29.0)
Плотность	D792	1.26
Водопоглощаемость, % при 73°F (23°C) в теч. 24 часов	D570	0.49
Остаточное сжатие при постоянном отклонении % при 158°F (70°C) в теч. 22 часов	D395 Метод В	65
Максимальная рекомендуемая температура эксплуатации, °F (°C)	—	165 (74)
Модуль упругости на растяжении при 100% удлинении, фунтов на дюйм <sup>2</sup> (МПа)	D412	910 (6.3)
Остаточная прочность при 75% удлинении	D412	50
Цвет	—	Желтый
Хрупкость при воздействии температуры, °F (°C)	D746	-35 (-37)
Электрическая прочность изоляции, вольт на 1/1000 дюйма (кВ/мм)	D149	403 (15.8)

Если в тексте не указано обратное, все измерения проводились при комнатной температуре (23°C/73°F). Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM.

## Сравнение проникновения топлива

В таблице ниже приводятся сводные результаты внутреннего исследования проникновения неэтилированного бесспиртового бензина 87 в трубках внутренним диаметром 1/4" (6,3 мм) и наружным 3/8" (9,5 мм). Тестирование проводилось в соответствии с требованиями SAE J1527.



На производительность трубки влияют условия эксплуатации, используемое оборудование, а также типоразмер и толщина стенок трубки. Эти данные приводятся только для общей информации. Они не должны использоваться для работы над техническим проектом.

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность линии могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.

www.processsystems.saint-gobain.com



Saint-Gobain  
Performance Plastics  
2664 Gilchrist Road Akron,  
OH 44305  
1-800-798-1554  
Tel: (330) 798-9240  
Fax: (330) 798-6968

Saint-Gobain  
Performance Plastics  
BP 14-La Mothe-aux-Aulnaies  
F-89120 Charny, France  
Tel: (33) 3-86-63-78-78  
Fax: (33) 3-86-63-77-77

Saint-Gobain Performance Plastics  
10801-5, Haramura  
Suwa-gun Nagano, 391-0106 Japan  
Tel: (81) 266-79-6400 Fax:  
(81) 266-70-1001

ПРИМЕЧАНИЕ. Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможных его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения. Tygon® является зарегистрированной торговой маркой Saint-Gobain Performance Plastics.