

Tygon S3™ A24, A24-C

Вакуумная трубка для молочного оборудования

Теперь трубки Tygon S3™ A24 производства Saint-Gobain Performance Plastics не содержат фталатов. Компания Saint-Gobain гордится тем, что является одной из первых компаний, предлагающих прочные гибкие трубки. Трубки Tygon S3™ A24 на биологической основе сочетают требуемые заказчиками высокие стандарты производительности и экологическую безопасность.

Уменьшение затрат на обслуживание и визуальный контроль

Трубка Tygon S3™ A24 идеально подходит для работы на пневматических линиях. Гладкая внутренняя поверхность предотвращает налипание частиц, что может ограничивать поток воздуха. Прозрачность трубки позволяет обнаруживать недостатки оборудования, такие как обратный поток молока в пневматические линии. Трубка Tygon S3™ A24 разработана для совместной работы с трубкой Tygon S3™ M-34-R, чтобы обеспечить вакуум и легкий поток в процессе доения.

Знак качества

Трубка Tygon S3™ A24 промаркирована на протяжении всей длины трубки. Встроенная полоса с маркировкой - ваша гарантия получения оригинальных трубок Tygon S3™, лучших в мире трубок, созданных специально для молочной промышленности.

Нормативные документы

Трубка Tygon S3™ A24 соответствует требованиям FDA 21, Управлению США по санитарному надзору 175.300, NSF и Закону Японии № 370/1959 для продуктов питания и напитков. Трубки Tygon S3™ не содержат химикатов, перечисленных в Законе 65 штата Калифорния.



Характеристики и преимущества

- Удерживает полный вакуум при комнатной температуре
- Не трескается и не стареет в отличие от каучуковых трубок
- Легкая и гибкая быстро устанавливается
- Не смачиваемая поверхность трубки позволяет перекачивать жидкость без абсорбции и легко ее чистить
- Длительный срок службы
- Не содержит ВРА и фталатов
- Возможно использование с трубкой Tygon S3™ M-34-R

Области применения*

- Линии перекачивания сырого молока
- Переработка молочных продуктов

* Для получения полной информации по соответствию директивам и по областям применения см. документацию по соответствию. Полный комплект документации по соответствию, а также инструкции по эксплуатации размещены на сайте www.TygonS3.com.

Относительная устойчивость к химическому воздействию*

Кислоты			Щелочи			Соли	Спирты	Кетоны
Конц.	Средн.	Слаб.	Конц.	Средн.	Слаб.			
F	E	E	U	E	E	E	F	U

E = превосходно F = удовлетворительно U = неудовлетворительно

*Все испытания проводились при комнатной температуре

Свойства трубки

Мин. радиус изгиба, дюйм (мм)	1-1/8 (28.57)
Макс. рабочее давление при t 73°F, фунтов на кв. дюйм (бар)	25 (1.7)
Хар-ки вакуума при t 73°F, дюймы рт.ст. (мм рт.ст.)	29.9 (760)

Характеристики трубки

Видимость A24 A24-C	Прозрачный Непрозрачный
FDA 21 CFR 175.300	Да
Стандарт NSF 51	Нет
USP Class VI	Нет

Стандартные физические характеристики

Характеристика	Методика ASTM	Значение
Твердость на дюрометре по Шору А,	D2240	56
15 сек Цвет A24 A24-C	—	Прозрачный Черный
Прочность на разрыв, фунтов на кв. дюйм (МПа)	D412	1755 (12.1)
Предельное удлинение, %	D412	425
Сопrotивление разрыву, фунт-сила на дюйм (кН/м)	D1004	177 (31.0)
Удельная плотность	D792	1.21
Водопоглощаемость, % в теч. 24 ч, при 73°F (23°C)	D570	0.21
Остаточное сжатие при постоянном отклонении, % при 158°F (70°C) за 22 часа	D395 Метод В	64
Макс. рекомендуемая температура эксплуатации, °F (°C)	—	165 (74)
Температура хрупкости, °F (°C)	D746	-32 (-36)
Прочность на разрыв при 100% удлинении, фунтов/дюйм ² (МПа)	D412	580 (4.0)
Остаточное удлинение, %	D412	95

Если в тексте не указано обратное, все испытания проводились при комнатной температуре 22,7°C/73°F. Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM.

Инструкция по чистке трубок Tygon S3™ A24, A24-C

Чтобы продлить срок службы трубок Tygon S3™ A 24, A24-C и снизить риск роста бактерий в результате нарастания молочной пленки, необходимо соблюдать следующие процедуры очистки и гигиены:

1. После дойки и опорожнения трубопровода промойте трубки чистой водой при температуре (43°C) без рециркуляции, пока слив не станет чистым.
2. Промойте трубки щелочным очистителем (без каустической соды) в течение 10-15 минут при (65°C); температура на окончании промывки не должна быть ниже (43°C).
3. Используйте кислотное повышение, чтобы предотвратить отложение молочного камня.
 - a. Промывайте водой ежедневно после каждой чистки в течение 5 минут, повышая температуру от холодной до комнатной.
 - б. Выполняйте промывку кислотой один раз в неделю в течение 15 минут водой от (43°C) до (60°C) вместо щелочного очистителя, используемого в п. 2.
4. Удалите влагу, сливая и пропуская теплый отфильтрованный воздух через трубки до тех пор, пока не будет достигнута полная сухость.
5. Санируйте трубки непосредственно перед использованием, следуя рекомендациям производителя.

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность трубок могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.

ТРУБКИ TYGON S3™ A24, A24-C НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ
ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ИМПЛАНТОВ

www.processsystems.saint-gobain.com



Официальный представитель на территории РФ Ranta
194292 Санкт-Петербург
ул. Домостроительная, 4А, офис 214
+7 (812) 640-04-36
info@ranta-pumps.ru
www.ranta-pumps.ru

Saint-Gobain Performance Plastics
BP 14-La Mothe-aux-Aulnaies
F-89120 Charny, France
Tel: (33) 3-86-63-78-78
Fax: (33) 3-86-63-77-77

ПРИМЕЧАНИЕ. Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможных его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения.

Tygon S3™ является зарегистрированной торговой маркой Saint-Gobain Performance Plastics.