



Versilon™ GSR, GS

Гибкие красные трубки из резины

Гибкие и стойкие к химическому воздействию красные трубки из резины

Трубки Versilon Red Rubber GSR, изготовленные из натурального каучука (45 по Шору), отличаются высокой эластичностью, что облегчает их подключение. Трубки легкие, гибкие, устойчивы к износу и обладают низкой проницаемостью. Они отличаются хорошей химической устойчивостью к воздействию кислот и щелочей, поэтому трубки Versilon Red Rubber GSR идеально подходят для перекачивания жидкостей в общепромышленном применении. Благодаря толстым стенкам трубки можно применять в вакуумных и полувacuумных системах.

Характеристики и преимущества

- Очень хорошая эластичность и гибкость.
- Высокая устойчивость к воздействию абразивных веществ.

Трубки Versilon™ GSR, GS

Внутр.диаметр (мм)	Наружн.диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Мин.радиус изгиба (мм)
1.0	3.0	1.0	3
2.0	4.0	1.0	6
3.0	5.0	1.0	12
3.0	6.0	1.5	13
4.0	6.0	1.0	12
4.0	7.0	1.5	12
4.0	8.0	2.0	18
5.0	8.0	1.5	20
6.0	9.0	1.5	33
6.0	10.0	2.0	18
7.0	10.0	1.5	33
7.0	11.0	2.0	37
8.0	12.0	2.0	32
9.0	13.0	2.0	58
10.0	14.0	2.0	46
12.0	17.0	2.5	63
12.0	18.0	3.0	42
16.0	22.0	3.0	90

Стандартные физические характеристики

Характеристика	Методика ASTM	Значение	
		GSR	GS
Твердость на дюрометре по Шору А, 15 сек	D2240	45	42
Прочность на разрыв, фунтов на квадратный дюйм (МПа)	D412	1305 (9.0)	653 (4,5)
Предельное удлинение (%)	D412	400	500
Сопrotивление разрыву, фунт-сила на дюйм (кН/м)	D1004	80 (14.0)	—
Удельная плотность	D792	1.13	1.07
Водопоглощаемость, % при 23°C в течение 24 ч	D570	0.28	—
Остаточное сжатие при постоянном отклонении (% при 70°C в течение 22 часов)	D395 Метод В	28	—
Температура хрупкости °F (°C)	D764	-40 (-40)	-22 (-30)
Максимальная рекомендуемая температура эксплуатации, °F (°C)	—	158 (70)	+158 (+70) при воздействии влажного тепла
Остаточное удлинение, %	D412	23	—
Цвет	—	красный	бежевый

Если в тексте не указано обратное, все испытания проводились при комнатной температуре 22,7°C/73°F. Приведенные ниже значения определялись на полосках экструдированного материала толщиной 0,075" (1,905 мм) на формованных пластинах ASTM толщиной 0,075" (1,905 мм) или на формованных образцах для дюрометра в соответствии с требованиями ASTM.

Значения рабочего давления и давления разрыва получены при исследованиях в контролируемых лабораторных условиях. На прочность трубок могут влиять различные факторы: температура, химическая коррозия, нагрузка, пульсация, а также соединения с арматурой. Перед выбором типоразмера трубки пользователю необходимо провести испытания, имитирующие условия эксплуатации.



Официальный представитель на территории РФ Ranta
194292 Санкт-Петербург
ул. Домостроительная, 4А, офис 214
+7 (812) 640-04-36
info@ranta-pumps.ru
www.ranta-pumps.ru

Saint-Gobain Performance Plastics
BP 14 - La Mothe Aux Aulnaies 89120
Charny, France

Tel: (+33)3 86 63 78 78
Fax: (+33)3 86 63 77 77

ПРИМЕЧАНИЕ. Любая информация из данного документа актуальна на день его публикации. Сама листовка разработана для передачи информации о продукте и возможные его применениях. Не является технической спецификацией на продукцию, не может гарантировать свойства и применимость в конкретных ситуациях. Компания Saint-Gobain не может прогнозировать или контролировать условия области применения и поэтому настоятельно рекомендует проводить практические испытания, чтобы убедиться, что продукт соответствует требованиям конкретного применения. Versilon™ является зарегистрированной торговой маркой Saint-Gobain Performance Plastics.

Трубки для вакуума и полувакуума

Внутр.диаметр (мм)	Наружн.диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Мин.радиус изгиба (мм)
4.0	9.0	2.5	17
5.0	10.0	2.5	17
6.0	12.0	3.0	16
6.0	16.0	5.0	19
7.0	15.0	4.0	15
7.0	17.0	5.0	12
8.0	14.0	3.0	25
8.0	18.0	5.0	15
10.0	20.0	5.0	21
12.0	24.0	6.0	23
15.0	30.0	7.5	36

Трубки для вакуумных условий

Внутр.диаметр (мм)	Наружн.диаметр (мм)	Толщина стенок (мм)	Мин.радиус изгиба (мм)
4.0	14.0	5.0	9
5.0	15.0	5.0	7
6.0	18.0	6.0	9
8.0	20.0	6.0	12
10.0	30.0	10.0	18
15.0	35.0	10.0	28
20.0	45.0	12.5	63

Гибкие трубки бежевого цвета

Внутр.диаметр (мм)	Наружн.диаметр (мм)	Толщина стенки (мм)	Мин.радиус изгиба (мм)
15.0	21.0	3.0	63
18.0	24.0	3.0	94
20.0	27.0	3.5	90
20.0	30.0	5.0	69
25.0	35.0	5.0	115
30.0	40.0	5.0	137
35.0	45.0	5.0	253
40.0	50.0	5.0	391
50.0	60.0	5.0	325

Методы стерилизации

Автоклав ¹	Газ ²	Облучение ³
да	да	нет

- 1 подача пара в течение 30 минут под давлением 1 бар (141°C)
- 2 этиленоксид
- 3 облучение до 2,5 мегарад